

# MUTO DUOFLEX | TECHNISCHES DATENBLATT

Änderungen und Irrtümer vorbehalten

## ZUSAMMENSETZUNG

Es handelt sich um eine doppelagige Furnierplatte aus Echtholz furnier. Eine dekorative, vlieskaschierte Furnieroberfläche wird auf einen Furnier-Gegenzug verklebt, wodurch eine dimensionsstabile, hochwertige Platte für vielfältige Einsätze entsteht. Die so hergestellten Platten werden durch mechanisches Quetschen der Holzfasern (flexen) „flexibel“ gemacht, ohne dass die Ästhetik der Furniere verändert wird. Furnierplatten werden mit einer fein geschliffenen Oberfläche (Korn 220) geliefert, was diverse Oberflächenbehandlungen (lackiert oder gewachst, etc.) ermöglicht.

Die natürlichen Furniere, die für die Herstellung dieser Platten sorgfältig ausgewählt wurden, werden durch Mischen innerhalb derselben Plattenpakete mit Furnieren aus demselben Stamm, zusammengesetzt, mit Ausnahme der folgenden Arten:

- Mahagoni
- Eiche: Hergestellt durch Mischen von Paketen mit hellen Furnieren

## STANDARDGRÖSSEN

Größen: 250 x 125 cm und 305 x 125 cm

- Auch in 305 x 125 cm für streifige Eiche
- Nur in 305 x 125 cm für Mahagoni

Stärke: ca. 1,1 mm (variabel je nach Holzart)

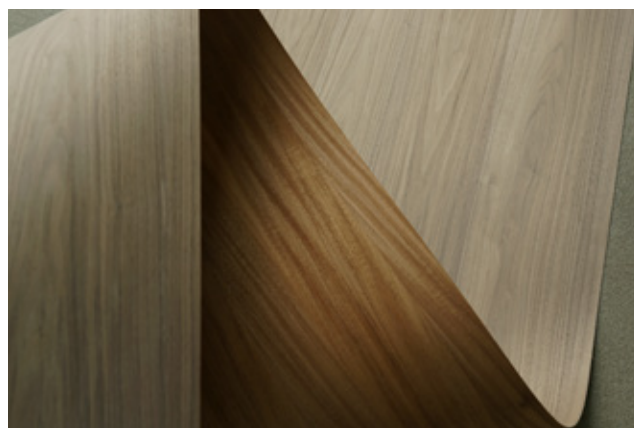
## PRODUKTHINWEISE

Da es sich bei Holz um ein Naturprodukt handelt, können Unterschiede in Struktur und Farbe zwischen Proben und gelieferten Platten oder zwischen Platten derselben Lieferung festgestellt werden. Diese strukturellen und/oder farblichen Abweichungen können nicht als Mängel betrachtet werden. Es wird empfohlen, dass alle Platten vor dem Gebrauch überprüft werden. Nach einer Verarbeitung kann eine Reklamation nicht mehr berücksichtigt werden.

## TECHNISCHE DATEN:

### DIMENSIONSSTABILITÄT

Aufgrund ihrer Zusammensetzung sind die Platten empfindlich gegenüber Temperatur und Feuchtigkeit.



Bei starken Schwankungen der Umweltbedingungen kann es zu Dimensionsänderungen und Verformungen kommen.

### VERFORMBARKEIT

Biegefähigkeit und Nachformbarkeit kalt: Biegen in beide, konkaven oder konvexen Richtungen möglich. Die Biegeradien sind je nach Holzart und von Fall zu Fall zu prüfen (ca. 5 cm in Längsrichtung und 12 cm in Querrichtung).

### LICHTBESTÄNDIGKEIT

Die homogene oder inhomogene Alterung der Furniere ist naturgemäß stark von den Umgebungsbedingungen beeinflusst. Je stärker die UV-Strahlung, desto schneller verfärbt das Holz.

### LAGERUNG

Vor dem Verkleben und zur Vermeidung von Verformungen müssen die Platten mehrere Tage lang in einem geschlossenen und trockenen Raum gelagert und verpackt werden. Die Furnierplatten sollten mit einer hochgewichtigen Platte, wie etwa einer OSB oder Spanplatte beschwert werden.

Die Klimabedingungen sollten folgende Werte nicht unter-/überschreiten:

Temperatur: 18° C bis 25° C

Relative Luftfeuchtigkeit: 40% bis 60%

# MUTO DUOFLEX | TECHNISCHES DATENBLATT

Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Die Blätter sollten flach gelegt gelagert werden, niemals direkt auf dem Boden. Die dekorativen Oberflächen sind von Angesicht zu Angesicht zu stapeln. Ein Abdecken der Furniere wird empfohlen.

## VERARBEITUNG:

Im Allgemeinen werden diese Platten mit den gleichen Werkzeugen und Klebstoffen verarbeitet und auf den gleichen Trägern aufgebracht wie die einfachen vlieskaschierten Fixmaße, mit Ausnahme der folgenden Anforderungen:

Durch die doppelte Furnierschicht sind die Blätter einfacher zu bearbeiten (Sägen, Bohren, Fräsen...). Das Schneiden kann sogar mit einem Fräser erfolgen.

## **TRÄGERMATERIALIEN**

Verwenden Sie flache (gut kalibrierte) und saubere Trägerplatten.

## **VERKLEBUNG**

Vinylverklebung oder Weißleim unter Heißpresse: Druck 3 kg/cm<sup>2</sup>, maximale Temperatur 60 bis 70° C.

Verklebung mit Kontaktkleber (lösungsmittelhaltig): Beim Auftragen des Klebers sind Vorsichtsmaßnahmen entsprechend der Anweisungen des Klebstoffherstellers zu treffen.

## **GEGENZUG**

Durch das einseitige Quellen und Schwinden der Furnierplatte kann es nach der Verklebung mit einer Trägerplatte zu Verzug kommen. Der Verbund kann „schüsseln“ oder „buckeln“. Um dies zu verhindern, ist es zu empfehlen auch die Rückseite des Trägers mit einer identischen Materialschicht als Gegenzug zu versehen.

## **ENDBEARBEITUNG**

Nachdem die duoFLEX Platte auf ihren Untergrund aufgetragen wurde, ist es notwendig, das Furnier mit einer Körnung von mindestens 150 zu schleifen, um insbesondere Flecken zu entfernen, die beim Kleben entstehen.

## **LACKIERUNG**

Es können Lacke, Wachse oder Öle aufgebracht werden. Bitte beachten Sie, dass es sich um ein Verbundmaterial mit gewisser Rautiefe handelt. Bei wasserbasierten Lacken wird empfohlen, diesen Vorgang nach der Verklebung mit einer Trägerplatte durchzuführen.

**HINWEIS:** Da das Oberflächenfurnier aufgrund der gewünschten Flexibilität eine geringere Dicke aufweist, sollte der Anwender darauf achten, die Bohrungen vor dem Lackieren zu tätigen.

Bei der Verwendung von stark lösungsmittelhaltigen Produkten ist auf eine gute Durchmischung der Lösungsmittel zu achten, um eine spätere Rissbildung nach dem Trocknen zu vermeiden.

Klebeflecken sollten sofort und ohne Verwendung von Lösungsmitteln entfernt werden.

## **GARANTIE**

muto' garantiert die Qualität der vermarkteten Furniere mit den in diesem Dokument definierten Eigenschaften. Holz ist ein Naturprodukt. Natürliche Unregelmäßigkeiten oder Unvollkommenheiten sind ein Zeichen der authentischen Echtholzoberfläche und kein Reklamationsgrund.

Durch die Verwendung von Furnieren können Platten, wenn sie einer zu hohen Temperatur oder einer zu trockenen Umgebung ausgesetzt sind, Risse aufweisen, die, falls vorhanden, keinen Produktfehler darstellen. Gerne stehen wir Ihnen bei technischen Problemen für Rückfragen zur Verfügung.